

Platinum Sponsor



Main Sponsor



Supporter



## PROGRAMMA DEL CONVEGNO

**22 Settembre 2022**

9.15 **Registrazione partecipanti**

10.00 **Saluto di benvenuto**

Eduardo DI BENEDETTO (*Presidente – Comitato Italiano Gas*)

**Apertura lavori**

Stefano CAGNOLI (*Direttore Generale – Comitato Italiano Gas*)

### SESSIONE I

#### Smart meter & smart grids

10.15 Moderatore: Alessandro SORESINA (*Presidente CTC CIG*)

**Novità regolatorie in tema di servizio della Misura**

Eleonora BETTENZOLI (*vice direttore Direzione Mercati Retail e Tutele dei Consumatori di Energia, ARERA*)

**Aggiornamento attività normativa CIG nel settore Misura**

Sergio GHIA (*presidente CT CIG Misura Distribuzione*)

**L'esperienza SNAM nella misura di miscele idrogeno/gas naturale**

Alessandro CIGNI (*Manager Impianti elettrici e strumentazione, Snam*)

**Strumenti e procedure per la qualifica dei contatori idrogeno**

Massimo MASTROMATTEO (*Pietro Fiorentini*) - Gianluca VALENTI (*Professore, Politecnico di Milano*)

**Smart meter – Case study**

Enrico PARODI (*WaterTech*)

**La misura fiscale di gas naturale con idrogeno (blending) nelle reti di trasporto e distribuzione gas**

Marco PELLEGRINI (*ABB Hub Southern Europe Industry Segment Manager – Natural Gas*)

**Cosa cambia per la misura con l'evoluzione delle reti**

Pietro CERAMI (*Presidente ACISM*)

**Smart meter, un nuovo approccio**

Giovanni D'ALBERTON (*Gruppo Smart Metering di ANIE CSI*)

12.30 *Interventi dei partecipanti*

12.45 *Lunch break*

### SESSIONE II

#### Quantificazione e riduzione delle emissioni di metano

14.15 Moderatore: Alessandro SORESINA (*Presidente CTC CIG*)

**Attività CIG nel campo delle Methane emissions**

Cristiano FIAMENI (*Direttore Tecnico CIG*)

**La bozza di nuovo Regolamento UE sulle Methane emissions**

Davide SCROCCHI (*Manager Coordinamento e Audit Tecnici, Snam*)

**Riduzione delle emissioni di metano in atmosfera – L'approccio di Inrete**

Alessandro MORGAGNI (*Presidio e coordinamento politiche energetiche e rapporti con enti di normazione, INRETE DISTRIBUZIONE ENERGIA S.p.A*)

**La tecnologia CRDS: sicurezza, sostenibilità e benefici economici**

Sandro LACIDOGNA (*Head of Asset Performance and Technology, Italgas Reti*)

**Modulazione della pressione di esercizio: una soluzione per la riduzione delle emissioni di metano**

Andrea GIORGETTI (*Project Manager, Automa srl*)

**Una Strategia Italiana per la riduzione delle emissioni di metano**

Tommaso FRANCI (*Direzione nazionale Amici della Terra*)

16.15 *Interventi dei partecipanti*

16.30 *Chiusura lavori*